



RONDCOM 76A

전용 카탈로그가 준비되어 있습니다.

세계 최고의 회전 정도 0.04 μm 을 실현 (검출기 회전형)
각 축 구동 속도를 3배 향상, 각 축의 진직도 정도를 보증
검출기 회전형의 플래그쉽 모델



RONDCOM 76A
※ 장축 측정구, 프린터,
시스템 랙은 옵션입니다.

회전정도 0.04 μm (JIS B7451)

**칼럼 진직도 정도 1.3 $\mu\text{m}/700\text{mm}$
(700mm장축 측정구 사용)**

**업계최초 X, Y, Z, θ 각축에 고정도 에어베
어링을 채용**

컬럼, 베이스, R축에 경년변화가 없는 반려암을 사용하고 있습니다. 최고 클래스의 고정도를 장기간 동안 보증합니다.

전자동 7축 제어 기능을 탑재

XY테이블, R축의 진직도 정도를 보증

테이블의 진직도 정도를 보증함으로써 실린더 블록과 같은 보아간의 평행도 평가가 가능합니다.

**최대 구동 속도 100mm/sec,
측정 시간의 단축으로 효율 향상**

복수 워크의 전자동 측정을 실현

파트 프로그램 자동호출기능 (옵션)

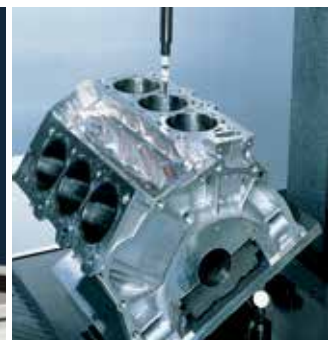
적재중량 1ton대용가능 (옵션)

Z 축 스트로크 1500 mm대용가능 (옵션)

■ 애플리케이션 사례



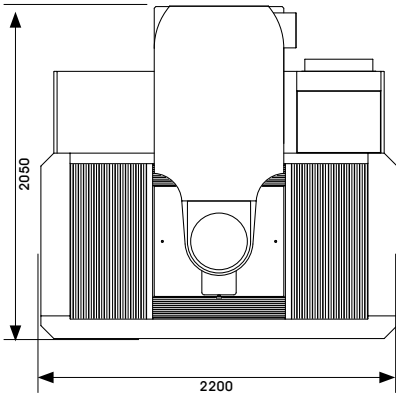
크랭크 샤프트



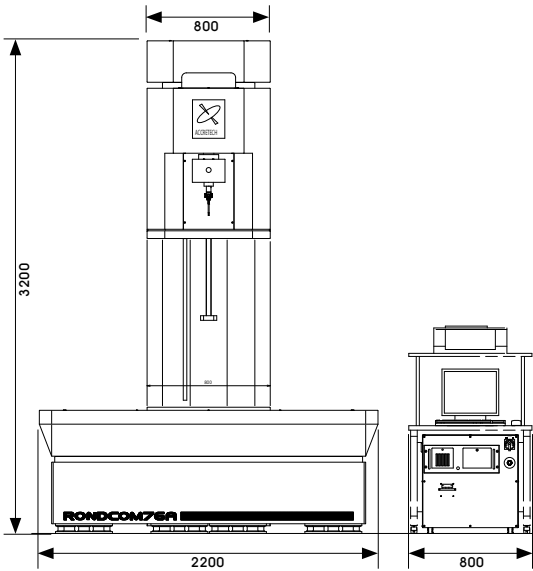
실린더 블록

외관도

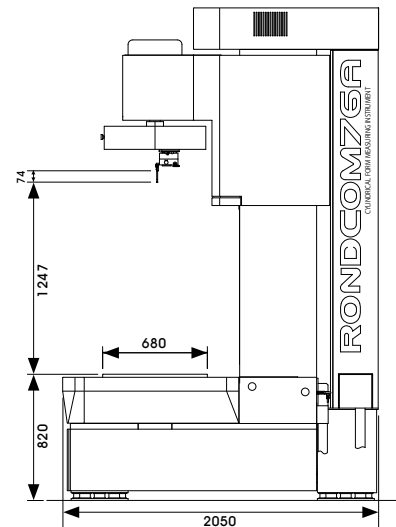
상면도



정면도



측면도



사양

형식		RONDCOM 76A
측정방식		Z1000
측정범위		CNC 및 Manual
측정범위	최대측정경	φ 500 mm
	최소측정내경	측정자 선단경+2mm이상
	좌우이동범위 (X축)	700 mm (± 350mm) (올선의 1t 대응시에는 1500mm(± 750mm))
	전후이동범위 (Y축)	200 mm (± 100mm)
	상하이동범위 (Z축)	1000 mm (올선: 1500 mm)
	R 축이동범위	290 mm
회전정도	최대적재경	φ 980 mm
	경방향 JIS B 7451-1997	0.04+3H/10000 μm (H=장착면에서 스타일러스 높이) 0.097 μm (H=189), 0.13 μm (H=314), 0.26 μm (H=736)
	측방향 JIS B 7451-1997	0.1+8R/10000 μm (R=φ축 중심에서 스타일러스 선단면까지의 반경길이) 0.14 μm (R=60), 0.18 μm (R=100), 0.22 μm (R=150)
	각도 표시 분해능력	0.025°
진직도 정도	상하방향 (Z 축)	(0.2+8L/10000) x (1+S/1000) μm (L=측정길이, S=장착면에서 스타일러스 선단까지의 높이)
	반경방향 (R 축)	0.5+L/300 μm (L=측정길이) 0.83 μm (L=100), 1.47 μm (L=290)
	테이블 좌우방향 (X 축)	0.5 μm/100 mm, 1.6 μm/690 mm
	테이블 전후방향 (Y 축)	0.5 μm/100 mm, 0.6 μm/200 mm
위치표시 분해능력	X,Y,Z 각축	0.001 mm
평행도 정도	상하방향 (Z 축과 φ축)	0.8 μm/200 mm
	반경방향 (R 축)	1.0 μm/200 mm
R 축 직경측정정도		3+5 (L+S)/1000 μm (L=반경길이, S=장착면에서 스타일러스 선단까지의 높이)
측정속도 (자동 센터링 속도)	회전방향 (φ 축)	1 ~ 6/min (10/min)
측정속도 (이동 속도)	상하방향 (Z 축)	0.6 ~ 10 mm/s (Max 100 mm/s)
	좌우방향 (X 축)	0.6 ~ 10 mm/s (Max 100 mm/s)
	전후방향 (Y 축)	0.6 ~ 10 mm/s (Max 100 mm/s)
	반경방향 (R 축)	0.6 ~ 10 mm/s (Max 100 mm/s)
자동 정지		± 5 μm (5 mm/s 이하)
테이블 적재조건	테이블 지수 (W x D)	800 x 680 mm
	조정범위 (센터링/틸팅)	측정 워크경의 1/3 이하/±1°
	적재중량	400 kg (올선: 1t)
검출기	검출범위	± 500 μm (암 a), ± 1000 μm (암 b)
	측정력	130 mN (암 a), 65 mN (암 b)
	측정자 영상	R0.25 mm 사파이어
샘플링 점수		14400점/회전
필터 종류	디지털 필터	가우시안/2RC/스플라인/로버스트 (스플라인)
컷오프	회전	로패스 15, 50, 150, 500, 1500 요철/회전, 15 ~ 1500 요철/회전까지 임의
		밴드패스 1 ~ 1500 요철/회전
	직중	로패스 0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8 mm (0.0001 mm 단위로 설정가능)
측정배율		50 ~ 10 k
중심법		MZC (최소영역 중심법), LSC (최소제곱 중심법) MIC (최대내접 중심법), MCC (최소외접 중심법) N.C. (보정없음), MULTI (복합설정)
측정항목	회전	진원도, 평면도, 평행도, 중심도, 동축도, 원통도, 경원차, 직각도, 편곡도, 혼돌림, 평행도(축), 부분원
	직중	진직도 (Z), 진직도 (R,X,Y), 축심진직도, 테이퍼 비, 원통도, 직각도, 평행도
해석처리기능		CNC 측정기능, 자동 센터링 기능, 자동 틸팅기능, 노치처리기능 (레벨/각도/커서), 진원도 평가방법의 조합, 설계치 조합기능, 원통입체 영상표시 (선그리기, 웨이딩, 등고선), 실시간 표시, 영상특성 그래프 표시 (부아곡선, 진폭분포곡선, 파워스펙트럼)
표시항목		측정조건, 측정 파라미터, 코멘트, 프린터 출력조건, 영상도형 (전개/입체), 에러 메시지 등
기록방식		컬러 프린터/레이저 프린터 선택
기타	전원	AC100 ~ 240 V ± 10%, 50/60 Hz
	소비전력	1 kVA (프린터는 제외)
	공기압력	공급압력 0.5 ~ 0.7 MPa
		사용압력 0.4 MPa
		에어 소비량 160 NL/min
	설치수	본체 에어 원 접속 니들 외경 φ 8 mm 호스용 원터치 파팅
		(W) 본체측정부 2200mm, 관제부 800mm
		(D) 본체측정부 2050mm, 관제부 800mm
		(H) 본체측정부 3200mm, 관제부 1400mm
	중량	본체측정부 6700kg, 관제부 100kg