

バルコム PULCOM GE-10

NEW 研削盤専用砥石接触検知システム

独自技術により
SN比を飛躍的にUP!!

高感度
AEセンサ



非接触型センサ

●タクトタイムの短縮・高能率化

砥石接触検知システムPULCOM GE-10は、砥石と被研削材の接触を検出、即座にNCに信号を送り加工サイクルに入ったことを知らせます。前加工の寸法バラツキを考慮した、無駄な粗研サイクル、空送り時間を短縮、切り込み速度を高速化、サイクルタイムを向上できます。

■デジタルノイズリダクションにより周囲騒音をカット

内蔵DSP（デジタル・シグナル・プロセッサ）による弊社独自のデジタルノイズリダクションにより、クーラントの噴射やベアリングノイズ等の周囲騒音を除去、高精度な検出を実現しました。

●最適ドレス量をコントロール、砥石の寿命を延ばします

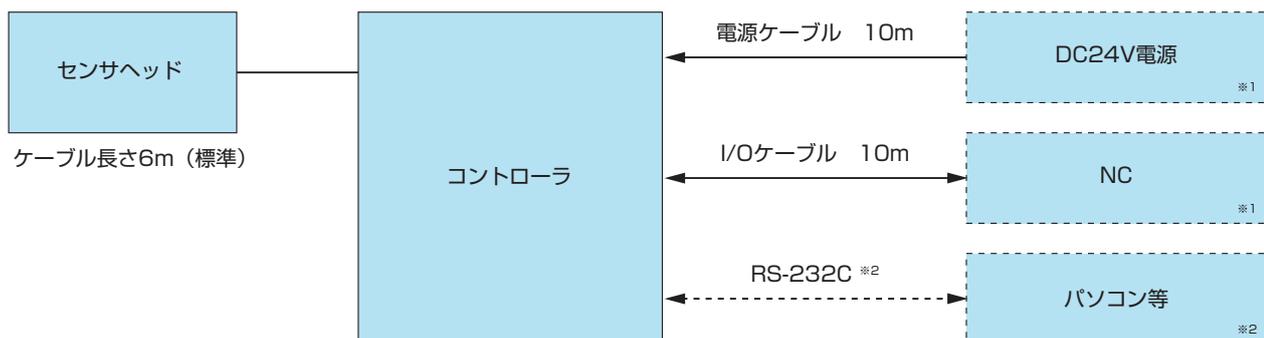
ドレッサと砥石の接触から発生するAE波をモニタすることによりドレス完了を検知します。従来のドレス回数、時間による方法に比べ、飛躍的にドレス時間の短縮、砥石の寿命を延ばします。

■新開発・高感度AEセンサ

砥石と工作物の接触検知専用にならに開発した高感度AEセンサを採用。高価なシャフト内蔵、ドレッサ内蔵型センサに負けない検出性能を実現しました。センサはアンブ内蔵のため高精度でS/N比が高く、ケーブル延長もできるため取り付け場所の制約を受けません。

■高い信頼性・センサ故障診断機能

PULCOM GE-10は、常にセンサ自体より診断用AE波を発生させ、その反射波からセンサヘッドの故障および感度劣化を診断しています。長期に渡る信頼性を確保できます。



※1 点線部分については、お客様にてご用意ください。
※2 メンテナンス用のため通常は使用しません。